

گروه فنی مهندسی جوش و برش مقدم



۰۹۱۵۳۲۲۳۷۵۸

۰۵۱-۳۷۵۸۱۴۰۰

<https://www.moghadamwelding.com>

<http://instagram.com/moghadamwelding>

<https://t.me/moghadamwelding>

<https://whatsapp.com/channel>

<https://rubika.ir/moghadamwelding>



اعتماد از شما کیفیت و تخصص از ما

برای کسب اطلاعات بیشتر بر روی لینک ها کلیک کنید

مشهد خیام شمالی ۶۳ خیابان پردیس ۳

- ۷ سال سابقه آموزش تعمیرات تخصصی دستگاه های جوش اینورتری تک فاز و ۳ فاز
- ۷ سال سابقه فروش قطعات الکترونیکی دستگاه جوش تک فاز و ۳ فاز
- آموزش تخصصی تحلیل دستگاه های جوش اینورتری مختص ابراز فروشان
- آموزش تخصصی ابراز آلات شارژی

بروشور تعمیر دستگاههای جوش اینورتری تک فاز

باتکنولوژی ماسفت

۱۶۰ آمپر ۲۰۰ آمپر ۲۵۰ آمپر

تهیه کننده: مهندس مقدم

ویرایش هشتم (فروردین ۱۴۰۳)

۰۹۳۵۶۴۸۷۳۲۵

۰۹۱۵۳۲۲۳۷۵۸

شماره تماس:

فهرست صفحات

فصل اول: ابزار لازم برای تعمیرگاه تخصصی	
۱-۱ ابزار اندازه گیری	۱
۱-۲ ابزار دستی	۲
۱-۳ نکات اولیه	۳
۱-۴ ممولتی متر ویکتور (VICTOR)vc97	۴
۱-۵ ممولتی متر اپا (APPA)۷۲۲	۵
فصل دوم: بلوک دیاگرام تعمیرات	
۲-۱ تست مرحله اول	۶
۲-۲ تست مرحله دوم	۷
۲-۳ تست مرحله سوم	۸
۲-۴ تست مرحله چهارم	۹
فصل سوم: شناخت بردهای طبقات دستگاه جوش (برد اینورتر)	
برد اینورتر	۱۰
ماژول تولید پالس	۱۱
پل ماسفت پیش درایور	۱۱
سوکت ورودی ۳۰۰ ولت	۱۱
سوکت شنت	۱۱
رگولاتور ۷۸۱۲	۱۱
رگولاتور ۷۸۰۵	۱۲
برد چاپر (تغذیه ۲۴ ولت)	۱۲
پل ماسفت ۳ تایی	۱۲
مدار اسنابر	۱۲
ماسفت درایور	۱۲
سوکت خروجی برد اینورتر	۱۲
ماژول تولید پالس	۱۳
ماژول درایور ماسفت برد چاپر	۱۴
ماژول درایور ماسفت برد چاپر	۱۵
فصل چهارم: قطعات الکترونیکی برد اینورتر	
ترانزیستور S8050	۱۶
ترانزیستور S8550	۱۷
ماسفت IRFZ24N	۱۸
ماسفت IRFZ24N	۱۹
ماسفت K4107	۲۰
ماسفت K4108	۲۱
ماسفت 23N50E	۲۲
ماسفت K2837	۲۳
ماسفت K2611	۲۴
ماسفت K3878	۲۵
ای سی KA3525	۲۶
ای سی CA3140EZ	۲۷
ای سی KA78XX	۲۸

فهرست صفحات

فصل هفتم: شناخت بردهای طبقات دستگاه جوش (برد پاور)	۲۹	آی سی UC 3842-5
۴۰ برد پاور	۳۰	دیود FR101-107
۴۱ فیض ورودی ۲۲۰ ولت	۳۱	دیود BYV26E
۴۱ سوکت فن AC	۳۲	دیود 1N4148
۴۱ سوکت پل دیودها	۳۳	دیود 1N4728-1N4764
۴۱ بانک خازنی	۳۴	تریستور MCR100-6
۴۱ سوکت خروجی ۳۰۰ ولت DC	۳۵	اپتوکوپلر PC817
۴۱ وریستور حفاظتی 32D431K		فصل پنجم: شناخت بردهای طبقات دستگاه جوش (برد رکتیفایر)
۴۱ مدار حفاظتی NTC-PTC	۳۶	برد رکتیفایر
۴۱ رله ۲۴ ولت	۳۷	سوکت ورودی رکتیفایر
۴۱ سوکت ۲۴ ولت راه انداز رله	۳۷	ترانس فریت
۴۱ مدار راه انداز رله با سیستم تاخیر	۳۷	دیودهای یکسوساز خروجی
فصل هشتم: قطعات الکترونیکی برد پاور	۳۷	مدار اسنابر
۴۲ دیود 1N4007	۳۷	سلف خروجی
۴۳ رله NT90	۳۷	شنت خروجی
۴۴ یل دیود	۳۷	مقاومت شنت
۴۵ بانک خازنی	۳۷	سوکت شنت
۴۷-۴۶ مدار سری بالامپ ۱۰۰ وات		فصل ششم: قطعات الکترونیکی برد رکتیفایر
۴۹-۴۸ تست با برق ۲۲۰ ولت	۳۸	دیود D92-02
۵۰ پیشنهادهای کاربردی	۳۹	ترانس فریت ۲۲:۴-۲۱:۴-۲۰:۴

اولین مرحله تست دستگاه تعمیری

دستگاه به هیچ عنوان به برق وصل نشود

توجه

توجه

مراحل تست

ابتدا کلید پاور را حالت ON قرار داده و مولتی متر را در حالت تست دیود یا بیزر قرار داده و پلاتین های کلید را باهم تست می کنیم

سالم

کلید در حالت ON قرار داده یک سر پراب مولتی متر را به یک پایه دوشاخ وصل کرده و سر دیگر آن را به پایه برق ورودی که بر روی برد پاور می باشد وصل می کنیم

اگر در صفحه مولتی متر ۰۰۰ نمایش داده شد احتمالا دوشاخ و کابل آن سالم است

در صفحه نمایشگر مولتی متر اگر OL یا ۱ نشان داده شد کلید خراب است که باید کلید تعویض گردد

سر دیگر دوشاخ را تست می کنیم

اگر در صفحه نمایشگر مولتی متر ۰۰۰ امد دوشاخ و کابل سالم است

حال به مرحله دوم که تست دیودهای خروجی برد رکتیفایر می باشد می رویم

اگر در این حالت نیز نمایشگر OL یا ۱ نشان داد دوشاخ خراب است یا کابل مشکل دارد که برای پیدا کردن مشکل دوشاخ را باز می کنیم احتمالا دوشاخ از داخل ذوب شده یا از داخل نگهدارنده خود در آمده است

کلید ON , OFF پاور

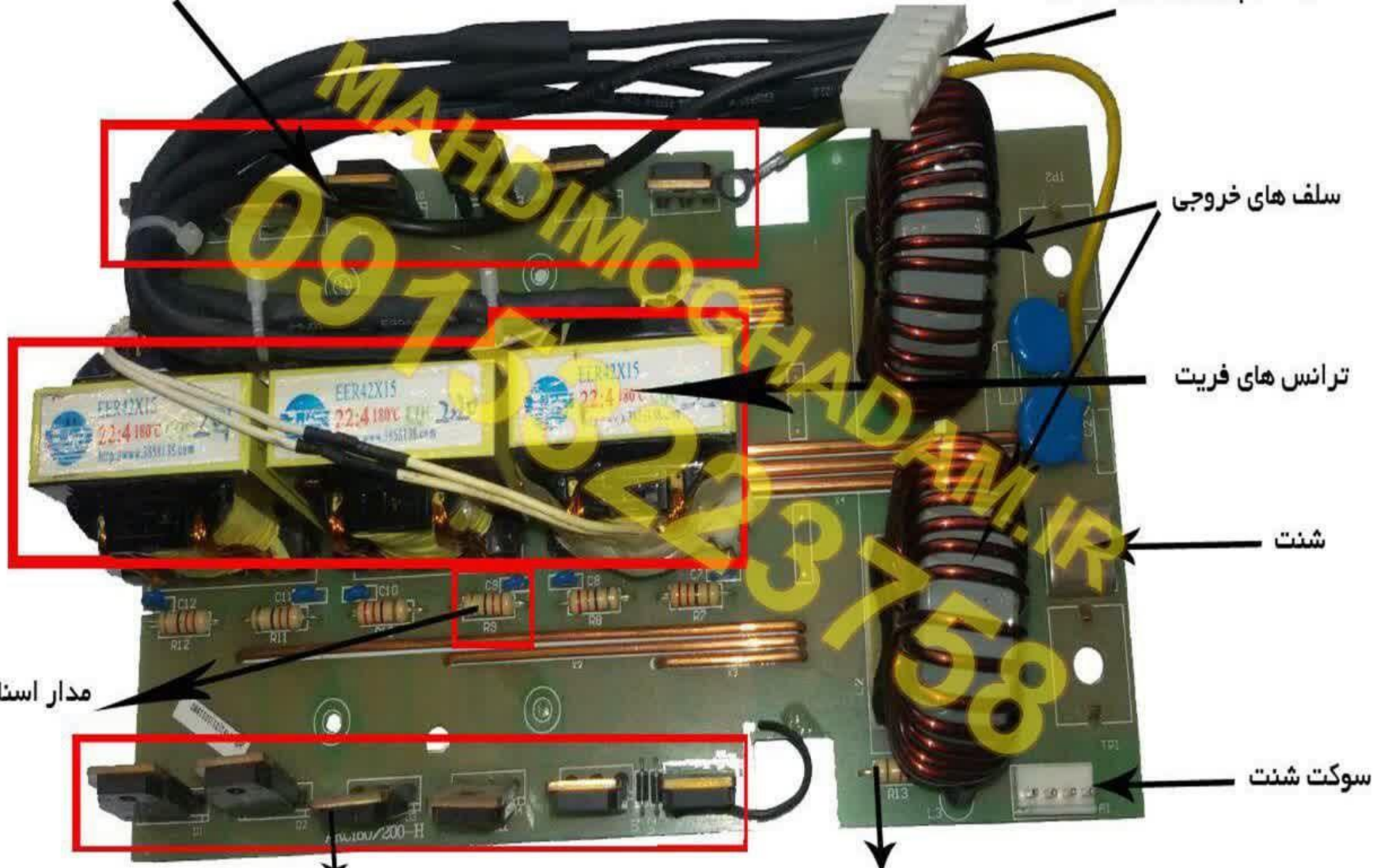


****:** این صفحه نیاز به توضیحات بیشتری دارد که فقط از طریق تماس تلفنی می توانید به آن دسترسی داشته باشید. ******

برد رکتیفایر

دیود های یک سوساز خروجی

سوکت ۷ پین ورودی رکتیفایر



سلف های خروجی

ترانس های فریت

شنت

مدار استنابر

سوکت شنت

دیود های یک سوساز خروجی

مقاومت شنت 2k

شناخت بردهای (طبقات) دستگاه جوش اینورتر:



****:** این صفحه نیاز به توضیحات بیشتری دارد که فقط از طریق تماس تلفنی می توانید به آن دسترسی داشته باشید. ******

برد پاور



***: این صفحه نیاز به توضیحات بیشتری دارد که فقط از طریق تماس تلفنی می توانید به آن دسترسی داشته باشید. ***